



**МИНОБРНАУКИ РОССИИ**  
**Федеральное государственное бюджетное образовательное**  
**учреждение высшего образования**  
**«Пензенский государственный университет»**  
**(ФГБОУ ВО «ПГУ»)**

**ПРИКАЗ**

**31.08.2017**

**№ 499/з**

**О зачислении на первый курс по заочной форме обучения**

На основании решения приёмной комиссии от 31.08.2017 (протокол № 22)

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

зачислить с 01.10.2017 на места по договорам об оказании платных образовательных услуг в число студентов магистратуры

**ФАКУЛЬТЕТ ЭКОНОМИКИ И УПРАВЛЕНИЯ**

**Направление: 38.04.04 - ГОСУДАРСТВЕННОЕ И  
МУНИЦИПАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**

**Магистерская программа: СИСТЕМА ГОСУДАРСТВЕННОГО  
И МУНИЦИПАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ**

<b>№</b>	<b>Фамилия</b>	<b>Имя</b>	<b>Отчество</b>	<b>Сумма баллов</b>
1.	Баткаева	Ангелина	Илдаровна	71
2.	Гереев	Анзор	Издиевич	74
3.	Зайцева	Ольга	Владимировна	63
4.	Ильенков	Владимир	Олегович	61
5.	Кртян	Карен	Артурович	64
6.	Степанова	Анастасия	Юрьевна	66
7.	Судакова	Ангелина	Вадимовна	81
8.	Сысуева	Анастасия	Николаевна	78
9.	Тюрина	Кристина	Витальевна	86
10.	Цветкова	Наталья	Игоревна	76

Всего по направлению: 10

**Направление: 38.04.02 – МЕНЕДЖМЕНТ**  
**Магистерская программа: МАРКЕТИНГ**

<b>№</b>	<b>Фамилия</b>	<b>Имя</b>	<b>Отчество</b>	<b>Сумма баллов</b>
1.	Аристова	Анна	Юрьевна	89
2.	Борисова	Екатерина	Сергеевна	72

3.	Давыдов	Рустам	Наильевич	66
4.	Лясова	Полина	Андреевна	86
5.	Михайлина	Анна	Сергеевна	92
6.	Надеева	Юлия	Маратовна	76
7.	Рябова	Юлия	Александровна	65
8.	Семина	Анна	Михайловна	65
9.	Щеголев	Максим	Михайлович	66

Всего по магистерской программе: 9

**Направление: 38.04.02 - МЕНЕДЖМЕНТ**  
**Магистерская программа: ФИНАНСОВЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ**

№	Фамилия	Имя	Отчество	Сумма баллов
1.	Крикушов	Олег	Алексеевич	76
2.	Марщикова	Александра	Андреевна	75
3.	Родькин	Роман	Валерьевич	70
4.	Сергуняева	Ксения	Валерьевна	80
5.	Хансвярова	Фируза	Рамилевна	74

Всего по магистерской программе: 5

Всего по направлению: 14

**Направление: 38.04.03 - УПРАВЛЕНИЕ ПЕРСОНАЛОМ**  
**Магистерская программа: УПРАВЛЕНИЕ ПЕРСОНАЛОМ В**  
**БИЗНЕС-ОРГАНИЗАЦИЯХ И ГОСУДАРСТВЕННОМ УПРАВЛЕНИИ**

№	Фамилия	Имя	Отчество	Сумма баллов
1.	Беянина	Наталья	Владимировна	78
2.	Загребина	Александра	Александровна	68
3.	Новокрещенова	Юлия	Алексеевна	75
4.	Осин	Владислав	Михайлович	66
5.	Панина	Ирина	Александровна	75
6.	Сергеенко	Екатерина	Александровна	61
7.	Симакова	Анна	Алексеевна	73
8.	Федоров	Андрей	Анатолевич	63
9.	Хромова	Марина	Александровна	73

Всего по направлению: 9

**Направление: 38.04.01 - ЭКОНОМИКА**  
**Магистерская программа: БУХГАЛТЕРСКИЙ УЧЕТ,**  
**НАЛОГООБЛОЖЕНИЕ И АУДИТ**

<b>№</b>	<b>Фамилия</b>	<b>Имя</b>	<b>Отчество</b>	<b>Сумма баллов</b>
1.	Ижина	Екатерина	Сергеевна	86
2.	Маслин	Владимир	Сергеевич	84
3.	Митякова	Ольга	Владимировна	60
4.	Мокроусова	Алина	Рафаэлевна	87
5.	Пятилетова	Анастасия	Сергеевна	91
6.	Соколова	Елена	Анатольевна	60
7.	Щербакова	Ксения	Дмитриевна	74

Всего по магистерской программе: 7

**Направление: 38.04.01 - ЭКОНОМИКА**  
**Магистерская программа: ФИНАНСЫ ОРГАНИЗАЦИИ**

<b>№</b>	<b>Фамилия</b>	<b>Имя</b>	<b>Отчество</b>	<b>Сумма баллов</b>
1.	Башкина	Ксения	Евгеньевна	77
2.	Вершинин	Владислав	Павлович	100
3.	Колесникова	Алена	Игоревна	95
4.	Пронина	Юлия	Григорьевна	73

Всего по магистерской программе: 4

Всего по направлению: 11

Всего по факультету: 44

**Ректор**



А.Д. Гуляков